

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION  
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété  
Intellectuelle  
Bureau international



(43) Date de la publication internationale  
18 août 2005 (18.08.2005)

PCT

(10) Numéro de publication internationale  
**WO 2005/074743 A2**

(51) Classification internationale des brevets<sup>7</sup> : **A45D 8/00**,  
8/34, A44C 17/02, 13/00

(21) Numéro de la demande internationale :  
PCT/IB2005/000259

(22) Date de dépôt international : 2 février 2005 (02.02.2005)

(25) Langue de dépôt : français

(26) Langue de publication : français

(30) Données relatives à la priorité :  
04 01179 6 février 2004 (06.02.2004) FR

(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) :  
**LUCYF'HAIR S.A.R.L.** [FR/FR]; 23, avenue Guy de  
Collongue, F-69130 Ecully (FR).

(72) Inventeurs; et

(75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement) : **TILLON**,

Sylvain [FR/FR]; 35, rue René Leynaud, F-69001 Lyon  
(FR). **VERRY, Vincent** [FR/FR]; 35, rue René Leynaud,  
F-69001 Lyon (FR).

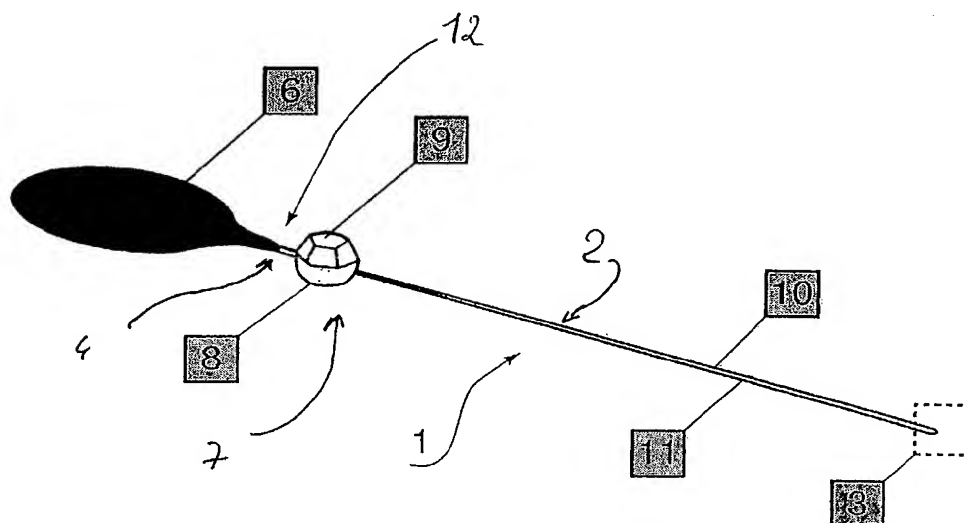
(74) Mandataire : **RICHEBOURG, Michel**; Cabinet  
Richebourg, BP 301, 69, rue Saint-Simon, F-42016  
Saint-Etienne Cedex 1 (FR).

(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de  
protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AT,  
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO,  
CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB,  
GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG,  
KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG,  
MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH,  
PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN,  
TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: DEVICE FOR EASY AND FAST ARRANGEMENT OF ORNAMENTS IN THE HAIR, ADAPTED ORNAMENTS  
AND CORRESPONDING METHOD

(54) Titre : DISPOSITIF POUR DISPOSER FACILEMENT ET RAPIDEMENT DES ORNEMENTS COMME DES BIJOUX  
DANS LES CHEVEUX, ORNEMENTS ADAPTÉS ET PROCÉDÉ CORRESPONDANT



(57) Abstract: The invention concerns a device for easy and fast arrangement of ornaments in the hair. Said device (1) comprises essentially a loop (2, 10-11), preferably pointed at one end (3) and crimped at the other end (4) by a collet (6). The buckle co-operates with the ornaments and/or active elements (7) consisting essentially of a support (8) adapted to be slipped or otherwise clamped or arranged on or about said loop (2), and said ornament itself (9) integral with said support. The support is slipped (8) onto said loop (2), a hair lock is passed into said loop, the support (8) bearing the ornament (9), (by being slid along said loop (2)), is transferred onto said hair lock, and the device (1) is removed.

[Suite sur la page suivante]

WO 2005/074743 A2



(84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasién (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

**Déclaration en vertu de la règle 4.17 :**

— relative à la qualité d'inventeur (règle 4.17.iv)) pour US seulement

**Publiée :**

— sans rapport de recherche internationale, sera republiée dès réception de ce rapport

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

---

(57) **Abrégé :** L'invention concerne un dispositif pour disposer facilement et rapidement des ornements comme des bijoux dans les cheveux. Le dispositif (1) comprend essentiellement une boucle (2, 10-11), de préférence pointue à une extrémité (3) et sertie à l'autre extrémité (4) par un sertissage (6). La boucle coopère avec des ornements et/ou « éléments actifs » (7) constitués essentiellement d'un support (8) adapté pour être enfilé ou autrement pincé ou disposé sur ou autour de ladite boucle (2), et de l'ornement lui-même (9) solidaire dudit support. On enfle ledit support (8) sur ladite boucle (2), on passe une mèche de cheveux dans ladite boucle, on transfère le support (8) portant l'ornement (9) (par glissement le long de ladite boucle (2)), sur ladite mèche de cheveux, et on retire ledit dispositif (1).

**Dispositif pour disposer facilement et rapidement des ornements comme des bijoux dans les cheveux, ornements adaptés et procédé correspondant.**

5

## SECTEUR TECHNIQUE

L'invention concerne de manière générale le secteur de la bijouterie de fantaisie, bijouterie de luxe, joaillerie, de la parfumerie, des ornements  
10 pour animaux, et s'applique dans ces domaines ainsi qu'en perruquerie et en techniques de coiffure.

## ART ANTERIEUR

15 On connaît le brevet US 4,315,362, le brevet WO 96 / 24624 et le brevet FR 98 /08142 qui décrivent pour certains un système de coiffure – pour réaliser des mèches – comportant une boucle métallique fine dans laquelle on fait passer une mèche de cheveux, à des fins décoratives qui demandent des opérations multiples. Ces brevets décrivent des  
20 techniques complexes, et/ou qui ne permettent pas vraiment d'attacher les cheveux, et / ou qui sont complexes d'emploi pour une utilisatrice non avertie.

Il existe donc un besoin réel d'un système qui soit simple, peu coûteux,  
25 facile à mettre en œuvre même par une utilisatrice non avertie, et qui soit robuste.

## RESUME DE L'INVENTION

La présente invention concerne un dispositif pour pose d'éléments  
5 ornementaux dans les cheveux, 1 comportant une boucle fine 2 sertie ou  
autrement bloquée à une extrémité 4, adapté pour coopérer avec un  
ornement 7 lui-même comportant un support 8 adapté pour pouvoir être  
fixé sur ou autour de la boucle 2 et au moins un ornement pour cheveux 9  
solidaire dudit support.

10

Par « fixé sur ou autour de la boucle 2 », on comprend que ledit support 8  
est constitué d'un corps comportant un moyen permettant de pincer ledit  
support sur les branches de la boucle 2, pour enserrer ces dernières, ou  
un conduit interne ouvert à ses deux extrémités, permettant audit support  
15 d'être enfilé sur lesdites branches de la boucle 2, et analogues qui seront  
évidents pour l'homme de métier, les moyens considérés étant adaptés  
de manière accessible à l'homme de métier comme devant permettre la  
mise en position du support (portant l'ornement) sur la boucle 2 puis le  
glissement le long de cette boucle, comme il sera dit ci-dessous.

20

L'invention sera mieux comprise à la lecture des exemples non limitatifs  
ci-dessous, et de la description également non limitative, en se référant au  
dessin annexé sur lequel :

- 25 - la figure 1 représente une vue en perspective d'un dispositif selon  
l'invention, 1, sur lequel est enfilé à titre d'exemple non limitatif un  
ornement formé d'un support 8 enfilé sur la boucle 10, 11 et un ornement  
proprement dit 9 collé ou autrement fixé sur le dessus dudit support 8 ;

- la figure 2 représente l'invention sous forme modulaire : A représente le module 6 de sertissage, B représente le module « boucle » (2, 10, 11) avec pointe 3, C représente un module « ornement » constitué d'un support 8 destiné à être enfilé sur le module boucle B, et sur lequel  
5 est fixé ou collé l'ornement proprement dit 9 ;
- la figure 3 représente un exemple non limitatif de l'ornement 9, ici du type à facettes affectant une ressemblance avec une taille diamant ;
- la figure 4 représente un exemple préféré de support pour ledit ornement 9, destiné à être enfilé sur la boucle (comme représenté sur la  
10 figure 1) grâce à un canal 13 ;
- la figure 5 représente en vue de face un mode de sertissage de forme générale aplatie, composé de deux feuilles d'aluminium ou de plastique 14 et 15 collées, ménageant un canal 12 pour le sertissage de l'extrémité des tiges 10 et 11 de la boucle (éventuellement on pourrait  
15 prévoir deux canaux adjacents 12 et 12' chacun pour le sertissage d'une tige 10 et respectivement 11) ;
- la figure 6 représente en coupe le sertissage dans la zone 13 (cf. figure 1 ou 7) avec deux canaux 12 et 12' adjacents recevant chacun une tige 10 ou respectivement 11 ;
- 20 - la figure 7 représente le dispositif selon l'invention en vue de côté.

## INVENTION

Le dispositif 1 comprend donc essentiellement une boucle 2 de  
25 préférence pointue à une extrémité 3 et sertie à l'autre extrémité 4 par un sertissage 6.

Ce sertissage 6 est une masse de forme générale aplatie entourant les deux extrémités libres 4 de la boucle, par exemple une masse de résine

ou autre matière plastique sertie à chaud autour des extrémités, ou une masse de colle déposée autour desdites extrémités, par dépôt, trempage etc... ou encore une masse plastique fendue selon environ 3/4 d'un diamètre, fente dans laquelle on insère les deux extrémités de la boucle, avant de pincer ou sertir l'ensemble. Ce sertissage peut également être réalisé par une masse de résine ou autre matière plastique comportant un canal coaxial dans lequel on introduit les deux extrémités de ladite boucle 2, avant de pincer ou sertir l'ensemble, ou encore de coller l'ensemble. Pour le sertissage, toute matière non toxique pour l'homme peut être employé, comme diverses matières plastiques, résines, métaux, bois, ou tissus.

Par « forme générale aplatie » on désigne dans tout le texte y compris les revendications une forme du type représenté en perspective (6) sur la figure 1, et en vue de côté sur la figure 7, c'est-à-dire forme aplatie pouvant être en vue de dessus de forme ronde, ou ovale, voire rectangulaire ou carrée. On préfère la forme sensiblement ronde ou ovale décrite sur la figure 1 ou 2. L'épaisseur est variable et des exemples non limitatifs seront donnés ci-après.

Il est bien évident que, à partir de cette description, l'homme de métier saura adapter les formes et dimensions sans aucune difficulté. L'invention couvre ces adaptations.

Le meilleur mode de réalisation du sertissage est à ce jour un sertissage en aluminium ou en plastique.

De manière tout à fait préférée, il est formé (Figure 5) de 2 plaques d'aluminium ou de plastique 14 supérieure et 15 inférieure à l'intérieur desquelles au moins un canal 12 est formé pour contenir l'extrémité de la tige en acier (ou boucle 10, 11).

- 5 On formera éventuellement deux canaux 12 et 12' côte à côte (variante représentée sur la Figure 6, laquelle représente à titre non limitatif une zone de sertissage en début de sertissage – zone marquée par la référence 13 sur la figure 1 ou la Figure 7) entre les deux plaques d'aluminium ou de plastique pour accueillir les tiges 10 et 11  
10 respectivement.

Typiquement, et à titre non limitatif, les dimensions sont de l'ordre de :

- a = 1,5 à 3 mm, de préférence 2 mm  
b = 20 à 40 mm, de préférence 30 mm  
15 c = 50 à 70 mm, de préférence 60 mm.  
d = 3 à 5 mm, de préférence 4 mm, les canaux étant de préférence à une distance de 1mm des bords, environ.

Ensuite, ces 2 plaques sont collées ou autrement fixées. Le collage est très nettement préféré car simple et efficace.

20

Dans le meilleur mode de réalisation, l'aluminium ou le plastique a été usiné de telle sorte que la tige en acier s'y loge facilement (dans une cavité prévue et qui a une forme de T à l'envers), et le tout a été noyé dans la colle.

25

Pour le sertissage, on peut envisager des matières telles que (dans l'ordre) : plastique, métal, aluminium, verre, bois, tissu, cuir et plus généralement tout type de matière.

La boucle 2 peut être formée de deux branches 10, 11 libres à leur extrémité 4 et réunies à l'extrémité 3, ou bien être une boucle dont les extrémités 4 sont déjà réunies comme l'extrémité opposée 3.

L'homme de métier aura compris que l'on désigne ici par « boucle » un ensemble formé par deux branches 10, 11 réunies à une (3) ou leurs extrémités (3 et 4) comme il vient d'être dit, formant un ovale très allongé comme représenté sur la figure 7.

De préférence, l'extrémité 3 est pointue ou angulaire, pour faciliter la disposition du support 8.

La boucle 2 est destinée à coopérer avec des ornements 7 constitués essentiellement d'un support 8 adapté pour être enfilé ou autrement pincé ou disposé (comme indiqué ci-dessus) sur ou autour de ladite boucle 2, et de l'ornement lui-même 9 solidaire dudit support.

On enfille ledit support 8 sur ladite boucle 2, on passe une mèche de cheveux dans ladite boucle, on transfère le support 8 portant l'ornement 9 (par glissement le long de ladite boucle 2), sur ladite mèche de cheveux, qui se plie en deux lors dudit passage dudit support 8 qui remonte alors le long de la mèche double et on retire ledit dispositif 1.

La boucle peut être constituée de tout fil de métal de faible diamètre non toxique pour l'homme, comme l'acier à ressort inoxydable, etc.... ou de tout fil semi-rigide en matière plastique. Le diamètre doit être tel qu'il maintient la forme ovale très allongée de la « boucle » mais est suffisamment petit pour que la boucle soit aisément déformable et manipulable pour autoriser facilement les opérations décrites ci-dessus.



Le meilleur mode de réalisation de la tige ou boucle est à ce jour un fil à ressort en acier à ressort inoxydatable.

Le support 8 de l'ornement 9 peut être constitué de toute matière non  
5 toxique pour l'homme, et suffisamment souple pour autoriser les opérations de fixation et de glissement décrites ci-dessus ; par exemple gaine en élastomère, notamment néoprène, en silicone, gaine en autre matière plastique de qualité alimentaire et analogue.

10 Ce support peut, comme le sertissage 6 à l'extrémité 4 de la boucle, être percé d'un canal coaxial 12 ou de deux canaux 12, 12'; c'est alors une gaine, ou être incisé sur environ 3/4 de son diamètre pour autoriser un pincement.

15 Le mode de réalisation préféré est une gaine en néoprène, mais on peut aussi employer des matières comme les silicones ou élastomères.

De manière tout à fait préférée, ladite gaine en silicone, néoprène ou élastomère est suffisamment rugueuse au niveau de son canal coaxial  
20 pour se maintenir légèrement en place sur la boucle, puis sur la mèche de cheveux, sans glisser inopinément. Le choix d'une autre matière devra se porter également sur un matériau suffisamment rugueux ou « agrippant ».

25 L'un des avantages très importants de l'invention est en effet de permettre le positionnement individuel et précis de un ou plusieurs ornements en des positions choisies sur une mèche.

Lesdits ornements peuvent être de type quelconque comme une perle, une petite masse par exemple en matière plastique, résine et analogues) de couleur, ou transparente, ou incolore, ou brillante, portant éventuellement elle-même des paillettes, mèches de cheveux et tous  
5 éléments décoratifs accessibles facilement à l'homme de métier.

Ladite masse ornement 9 peut affecter toute forme, par exemple celle imitant diverses tailles de diamant, un cercle, un carré, une demi-sphère, une demi-sphère à facettes, etc...

10

Sa dimension et son poids sont fonction de l'effet esthétique recherché et naturellement le poids ne devra pas être trop important.

L'invention concerne également le procédé de pose d'ornements 9 dans  
15 les cheveux, caractérisé en ce qu'il comprend les étapes suivantes :

- on emploie

- un dispositif 1 tel que décrit ci-dessus, comportant une boucle 2 formée par deux branches semi-rigides 10, 11, comportant une extrémité 3 d'enfilage et une autre extrémité 4 sertie en un sertissage de forme générale aplatie, la boucle définissant un ovale très allongé,  
20
  - ainsi qu'au moins un ornement 7 comportant un support légèrement rugueux 8 comme une gaine de néoprène ou silicone, apte à être enfilée, pincée ou autrement disposée sur ladite boucle,  
25
- de manière à pouvoir y glisser ou coulisser, et au moins un élément d'ornement 9

- on enfle le dit support 8 sur ladite boucle 2, on passe une mèche de cheveux dans ladite boucle, on transfère le support 8 portant l'ornement 9 (par glissement le long de ladite boucle 2), sur ladite mèche de cheveux, et on retire ledit dispositif 1.

5

L'invention concerne également les ornements pour cheveux 7 comportant

- un support légèrement rugueux 8 comme une gaine de silicone, ou en matière plastique, ou support de ce type incisé sur environ 3/4 d'un diamètre, et apte à être enfilé, pincé ou autrement disposé sur ladite boucle, de manière à pouvoir y glisser ou coulisser,
- au moins un élément d'ornement 9 solidaire dudit support, de quelque forme et matière que ce soit, notamment imitations de diamants, masses circulaires ou semi-sphériques, à facettes ou non, portant éventuellement des éléments décoratifs tels que paillettes ou brillants et analogues.

Ledit ornement peut être remplacé par un « élément actif », ou être combiné avec un « élément actif », choisi parmi le groupe composé des bijoux parfumés, diffuseurs de parfum, testeurs de parfums, testeurs pour colorations de cheveux, pièces soutenues par plusieurs gaines (par exemple : étoffe de tissu), bijoux pour chiens, diffuseurs pour chiens, diffuseurs de produits médicamenteux pour chiens, bijoux pour crinières de chevaux.

Ledit support 8 pourra être de forme quelconque autorisant le passage de la boucle, et sera choisi sur des critères essentiellement esthétiques, afin d'être en harmonie avec l'ornement 9.

**REVENDICATIONS**

- 1        Dispositif 1 pour pose d'éléments ornementaux et/ou « éléments  
actifs » dans les cheveux, caractérisé en ce qu'il comporte une boucle fine  
5        2 comportant une extrémité libre 3 et sertie ou autrement bloquée à son  
autre extrémité 4, et en ce qu'il est adapté pour coopérer avec un  
ornement et/ou « élément actif » 7 lui-même comportant un support 8  
adapté pour pouvoir être fixé sur ou autour de la boucle 2 et au moins un  
ornement et/ou « élément actif » pour cheveux 9 solidaire dudit support.
- 10
- 2        Dispositif selon la revendication 1 caractérisé en ce que ledit  
support 8 est constitué d'un corps comportant un moyen permettant de  
pincer ledit support sur les branches de la boucle 2, pour enserrer ces  
dernières, ou un conduit interne ouvert à ses deux extrémités, permettant  
15        audit support d'être enfilé sur les dites branches de la boucle 2, les  
moyens considérés étant adaptés comme devant permettre la mise en  
position du support 8 (portant l'ornement et/ou « élément actif » 9) sur la  
boucle 2 puis le glissement le long de cette boucle.
- 20        3        Dispositif selon la revendication 1 ou 2 caractérisé en ce qu'il  
comporte une boucle 2 pointue à une extrémité 3 et sertie à l'autre  
extrémité 4 par un sertissage 6, ledit sertissage étant choisi parmi le  
groupe consistant en :
- une masse entourant les deux extrémités libres 4 de la boucle,
- 25        comme une masse de résine sertie à chaud autour des extrémités, ou une  
masse de colle déposée autour desdites extrémités, par dépôt, trempage,

- une masse plastique fendue selon environ 3/4 d'un diamètre, fente dans laquelle on insère les deux extrémités de la boucle, avant de pincer ou sertir l'ensemble,
  - une masse de résine ou autre matière plastique comportant un canal coaxial dans lequel on introduit les deux extrémités de ladite boucle 2, avant de pincer ou sertir l'ensemble, ou encore de coller l'ensemble.
- 4 Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 3 caractérisé en ce que ledit sertissage est composé en toute matière non toxique pour l'homme comme diverses matières plastiques, résines, métaux, bois, ou tissus.
- 5 Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 4 caractérisé en ce que la boucle 2 peut être formée de deux branches 10, 11 libres à leur extrémité 4 et réunies à l'extrémité 3, ou bien être une boucle dont les extrémités 4 sont déjà réunies comme l'extrémité opposée 3, et forme un ensemble formé par deux branches 10, 11 réunies à une (3) ou leurs extrémités (3 et 4) comme il vient d'être dit, formant un ovale très allongé.
- 6 Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 5 caractérisé en ce que l'extrémité 3 est pointue ou angulaire, pour faciliter la disposition du support 8.
- 7 Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 6 caractérisé en ce que la boucle 2 peut être constituée de fil de métal de faible diamètre non toxique pour l'homme, comme l'acier à ressort inoxydable, ou de fil semi-rigide en matière plastique, le diamètre étant tel

qu'il maintient la forme ovale très allongée de la « boucle » mais est suffisamment petit pour que la boucle soit aisément déformable et manipulable pour autoriser facilement les opérations de fixation et glissement.

5

8 Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 7 caractérisé en ce que le support 8 de l'ornement et/ou « élément actif » 9 peut être constitué de matière non toxique pour l'homme, et suffisamment souple pour autoriser les opérations de fixation et de glissement choisie  
10 parmi le groupe consistant en une gaine en silicone, gaine en matière plastique de qualité alimentaire, et ledit support peut, comme le sertissage 6, être percé d'un canal coaxial 13, c'est alors une gaine, ou être incisé sur environ 3/4 de son diamètre pour autoriser un pincement.

15 9 Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 8 caractérisé en ce que ledit support 8 est une gaine en silicone, néoprène ou élastomère.

10 10 Dispositif selon la revendication 9 caractérisé en ce que ladite  
20 gaine en silicone, néoprène ou élastomère est suffisamment rugueuse ou « agrippante » au niveau de son canal coaxial 13 pour se maintenir légèrement en place sur la boucle, puis sur la mèche de cheveux, sans glisser inopinément.

25 11 Dispositif selon l'une quelconque des revendications 1 à 10 caractérisé en ce que lesdits ornements et/ou éléments actifs peuvent être une perle, une petite masse en matière plastique, résine de couleur, ou transparente, ou incolore, ou brillante, portant elle même des paillettes,

et les éléments décoratifs et mèches de cheveux, ladite masse ornement et/ou « élément actif » 9 pouvant affecter les formes imitant diverses tailles de diamant, un cercle, un carré, une demi-sphère, une demi-sphère à facettes.

5

12 Procédé de pose d'ornements et/ou « éléments actifs » 9 dans les cheveux, caractérisé en ce qu'il comprend les étapes suivantes :

- on emploie

- 10                   ○ un dispositif 1 selon l'une quelconque des revendications 1 à 11, comportant une boucle 2 formée par deux branches semi-rigides 10, 11, comportant une extrémité 3 d'enfilage et une autre extrémité 4 sertie, la boucle définissant un ovale très allongé,
- 15                   ○ ainsi qu'au moins un ornement et/ou « élément actif » 7 tel que décrit selon l'une quelconque des revendications 1 à 11 et comportant un support légèrement rugueux 8 comme une gaine de silicone, apte à être enfilé, pincée ou autrement
- 20                   disposée sur ladite boucle, de manière à pouvoir y glisser ou coulisser, et au moins un élément d'ornement et/ou « élément actif » 9

- 25                   - on enfile ledit support 8 sur ladite boucle 2, on passe une mèche de cheveux dans ladite boucle, on transfère le support 8 portant l'ornement et/ou élément actif 9 (par glissement le long de ladite boucle 2), sur ladite mèche de cheveux, et on retire ledit dispositif 1.

13 Ornaments et/ou « éléments actifs » pour cheveux 7 comportant :

- un support légèrement rugueux 8 comme une gaine de silicone, ou en matière plastique, ou support de ce type incisé sur environ 3/4 d'un diamètre, et apte à être enfilé, pincé ou autrement disposé sur ladite boucle, de manière à pouvoir y glisser ou coulisser, 5
- au moins un élément d'ornement 9 solidaire dudit support, choisi parmi le groupe composé des imitations de diamants, masses circulaires ou semi-sphériques, à facettes, portant des éléments décoratifs tels que paillettes ou brillants. 10
- et/ou un « élément actif » choisi parmi le groupe composé des bijoux parfumés, diffuseurs de parfum, testeurs de parfums, testeurs pour colorations de cheveux, pièces soutenues par plusieurs gaines (par exemple : étoffe de tissu), bijoux pour chiens, diffuseurs pour chiens, diffuseurs de produits 15  
médicamenteux pour chiens, bijoux pour crinières de chevaux.



1/5

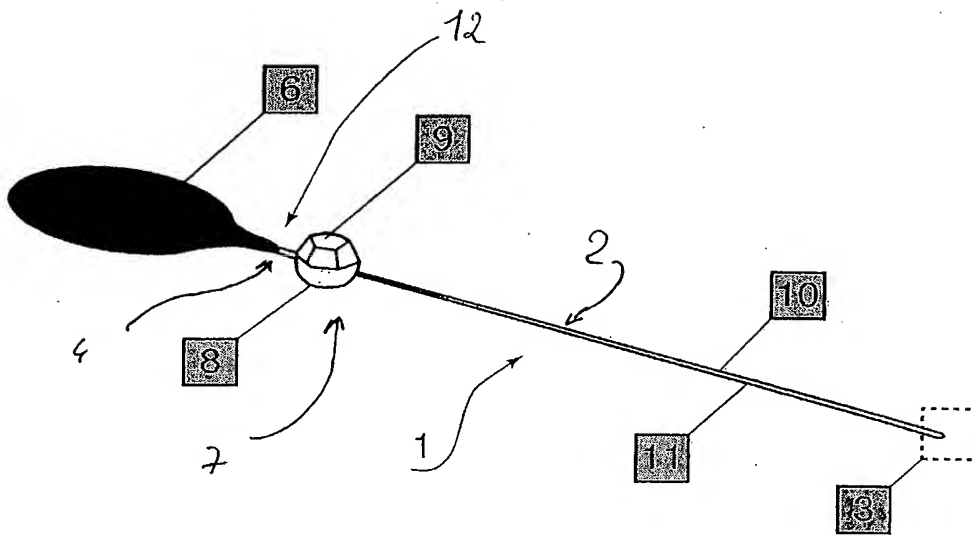


FIG. 1

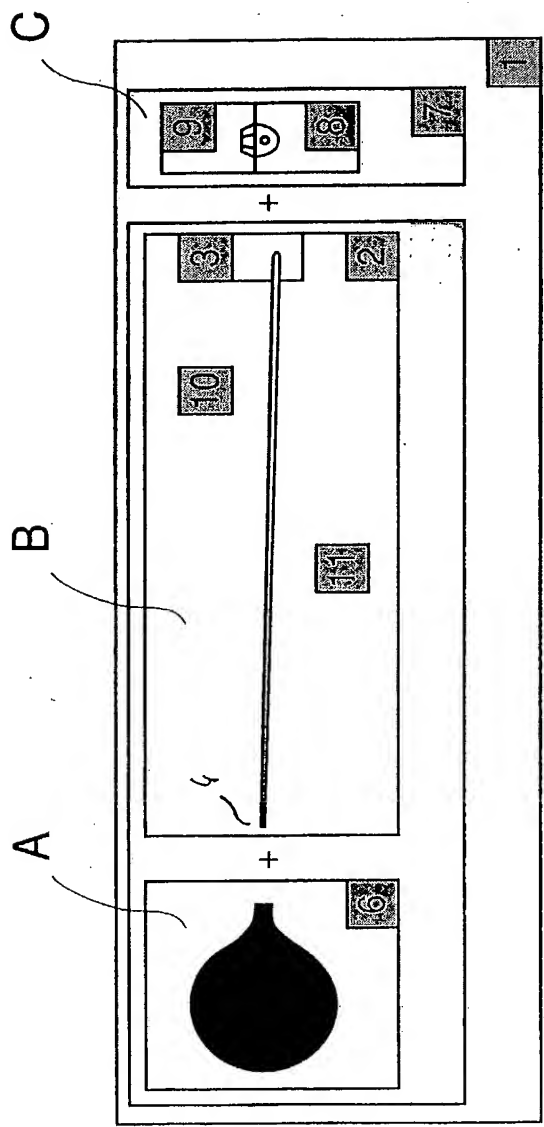


FIG. 2

3/5

FIG. 3

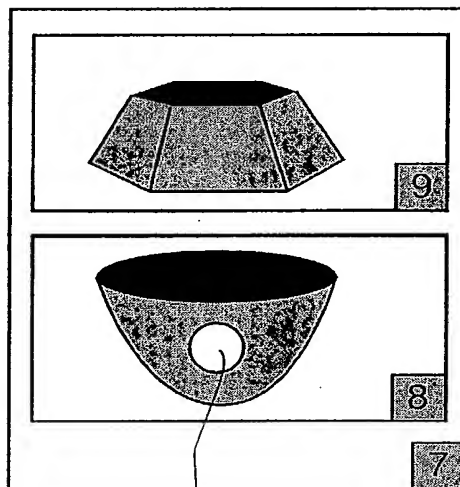
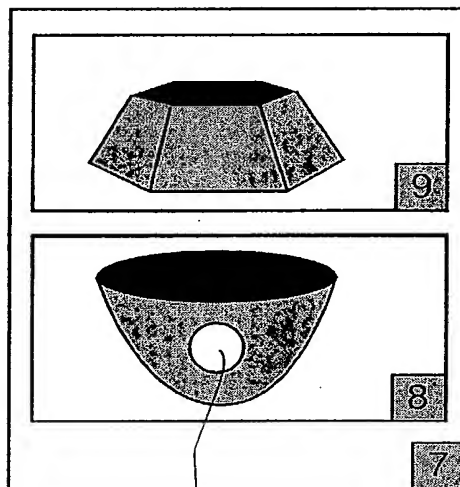


FIG. 4



13

4/5

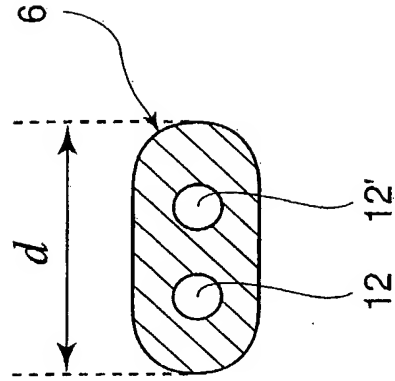


FIG. 6

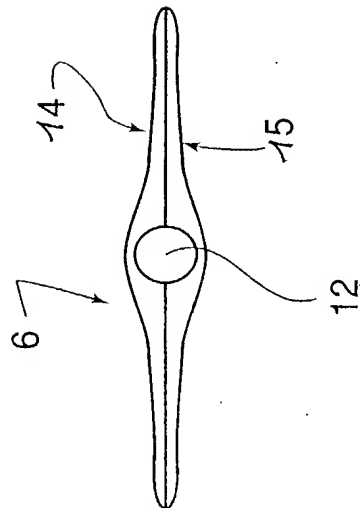


FIG. 5

5/5

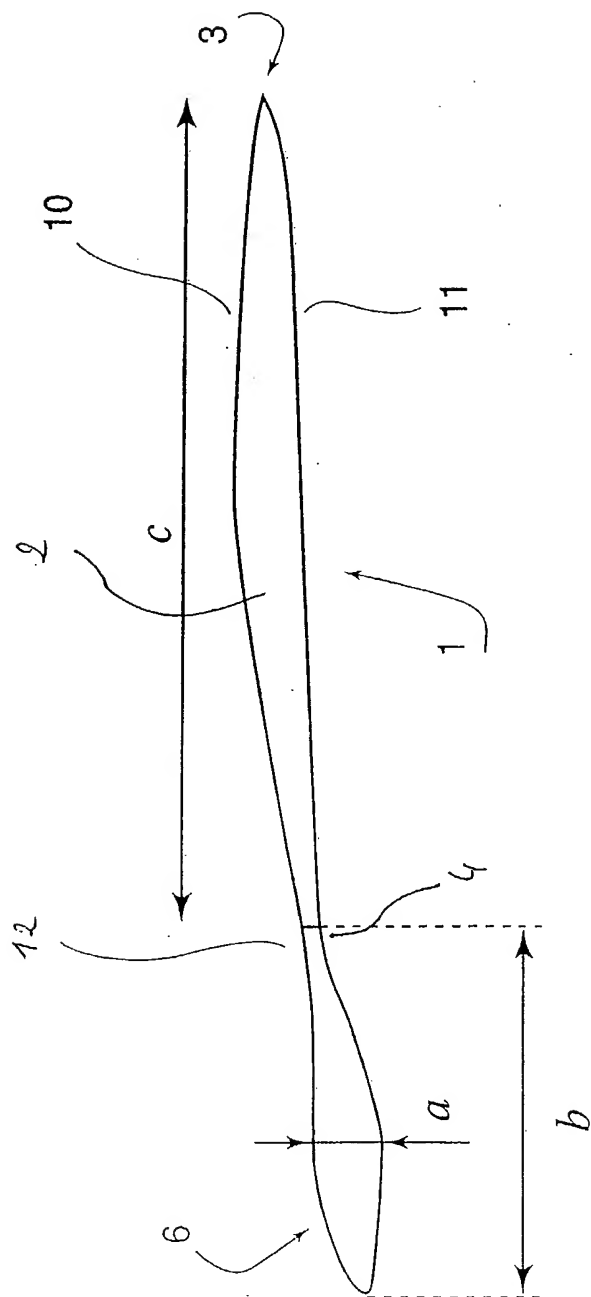


FIG. 7